



Technologies
Surface Technologies

Techniczny Biuletyn Wyrobów

P3-rimol® 768

Wysokowydajny środek czyszczący do wszystkich materiałów, doskonale czyszczący tworzywa sztuczne metodą zanurzenia i wycierania

Zakres zastosowań:

1. Czyszczenie wszystkich metali, zwłaszcza aluminium i ich stopów, z zanieczyszczeń pigmentami nieorganicznymi i ciekłych zanieczyszczeń organicznych.
2. Czyszczenie powierzchni malowanych i lakierowanych (np. znaków drogowych, w tym również pokrytych folią odblaskową, osłon ampli).
3. Czyszczenie wszystkich rodzajów tworzyw sztucznych (np. czyszczenie pokryw z tworzyw sztucznych, zewnętrznych elementów łodzi sportowych z tworzyw sztucznych lub stali (jako „Outboard-Cleaner”)).
4. Czyszczenie fasad (fasady z kamienia naturalnego i sztucznego, z eloksalowanego aluminium; ramy okienne i ościeżnice drzwiowe).
5. Czyszczenie budynków (warsztaty samochodowe, instalacje komunalne)

Skład:

fosforany
niejonowe środki powierzchniowo czynne

Wygląd:

przezroczysta, żółta ciecz

Gęstość:

1,08 ± 0,02 g/ml w temp. 20°C

Lepkość:

11 ± 1 s (kubek Forda, dysza 4 mm, temperatura pokojowa)

Rozpuszczalność:

Miesza się z wodą w każdym stosunku

Odporność na mróz:	± 0°C
Stabilność termiczna:	do + 95 °C (krótkotrwale)
Sposób stosowania:	<p>1. Czyszczenie metali w urządzeniach warzących i przepływowych: w zależności od stopnia zabrudzenia 30 - 50 g/l w temperaturach 50 - 95°C, roztwór powinien być mieszany za pomocą pompy.</p> <p>2. Czyszczenie powleczonych powierzchni: ręcznie przy użyciu szczotki lub gąbki, albo przy użyciu urządzenia natryskowego: 5 – 50 g/l w temperaturach 50 – 70°C, zależnie od stopnia zanieczyszczenia.</p> <p>3. Czyszczenie tworzyw sztucznych: ręcznie przy użyciu szczotki lub gąbki 30 - 50 g/l w temperaturach 30 - 50°C, jako „Outboard-Cleaner” ręcznie przy użyciu szczotki lub gąbki w temperaturach 30 - 50°C lub przy pomocy urządzenia wysokociśnieniowego 10 - 20 g/l w temperaturach 70 - 80°C.</p> <p>4. Czyszczenie fasad, ram okiennych, ościeżnic drzwiowych: ręcznie przy użyciu gąbki lub szczotki: 30 – 50 g/l w temperaturach 30 - 50°C; przy pomocy urządzenia wysokociśnieniowego: 10 – 20 g/l w temperaturach 70 - 80°C</p>

Czas stosowania: Zależny od stopnia zanieczyszczenia powierzchni poddawanych oczyszczaniu.

Współczynnik Brix: 5,3 * wartość odczytu = % P3-rimol® 768

pH-Wert: 8,7 ± 0,5 dla wodnego roztworu o stężeniu 10 g/l

Materiał opakowań: opakowania z tworzyw sztucznych (polietylen)

P3-rimol® 768 jest przeznaczony wyłącznie do użytku przemysłowego.

Data upływu ważności wyrobu jest podana na etykietach opakowań.

Niniejsze dane oraz szczególne zalecenia dotyczące stosowania i użytkowania naszych produktów opierają się na naszej wiedzy i doświadczeniach. Z uwagi na różnorodność materiałów i warunków pracy, które mogą wykraczać poza naszą wiedzę i kontrolę w każdym przypadku zalecamy uprzednie przeprowadzenie odpowiednich testów by upewnić się, że nasze produkty przystosowane są do zamierzonej metody i sposobu użytkowania. Kupującemu nie przysługują żadne roszczenia wynikające z zastosowania się do naszych pisemnych lub ustnych zaleceń za wyjątkiem roszczenia odszkodowawczego za rzeczywiste straty spowodowane przez nas z winy umyślnej.

HENKEL CENTRAL EASTERN EUROPE	
Henkel Austria Ges.m.b.H. Henkel Technologies Surface Technologies Erdbergstrasse 29, A-1030 Vienna Phone: +43 (1) 71104 2533 Fax: +43 (1) 71104 2534	Henkel CR s.r.o. Henkel Technologies Surface Technologies Delnicka 9 CZ-170 04 Prague 7 Phone: +420 (2) 20101 531 Fax: +420 (2) 20101533
Henkel Magyarország Kft. Henkel Technologies Surface Technologies Dózsa György út 26 H-2000 Szentendre Phone: +36 (26) 318 030 Fax: +36 (26) 301730	Henkel Polska S.A. Henkel Technologies Surface Technologies Domaniewska 41 Street, PL-02-672 Warszawa Phone: +48 (22) 5656 400 Fax: +48 (22) 5656 444
OOO Rushenk Henkel Technologies Surface Technologies Teterinski per., 4/8, Building 1, RU-109004, Moscow, Phone: + 7 (095) 7452251 Fax: + 7 (095) 7452249	Henkel Slovenija d.o.o. Henkel Technologies Surface Technologies Industrijska 23 SI-2506 Maribor Phone: +386 (2) 22 22 274 Fax: +386 (2) 22 22 275
Henkel Slovensko s.r.o. Henkel Technologies Surface Technologies Záhradnícka 91, SK-820 09 Bratislava 29 Phone: +421 (2) 502 46 252 Fax +421 (2) 50246250	

Stan: 2003-10-14